

AP

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 55-046712
(43)Date of publication of application : 02.04.1980

(51)Int.Cl.

G02B 27/17
G01B 11/02

(21)Application number : 53-119137

(71)Applicant : NIPPON KOKAN KK <NKK>

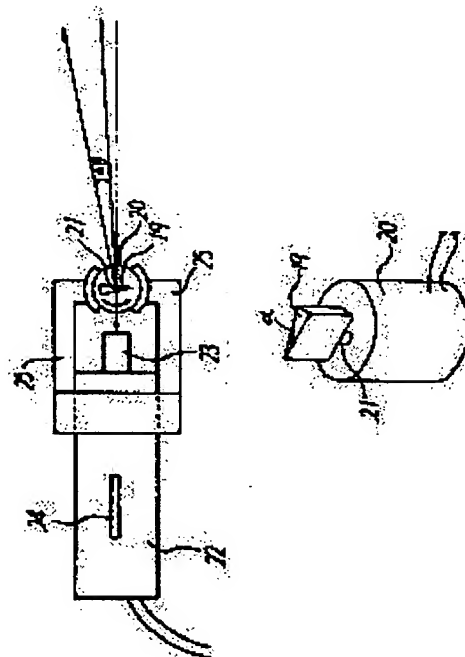
(22)Date of filing : 29.09.1978

(72)Inventor : MARUYAMA ATSUSHI
AOKI AKIO
UNISHI HIROYUKI

(54) SCANNER OF LASER BEAM

(57)Abstract:

PURPOSE: To make possible scanning at minute angles and with good accuracy by using a wedge-form rotating prism of a small vertex angle.
CONSTITUTION: A prism 19 made of wedge-form transparent glass or plastic of a small vertex angle α is mounted to the revolving shaft 21 of a rotating device 20 such as rotary solenoid or motor and is supported by a supporting ram 25 in the state where it is opposed to a laser oscillator 22. Then, when the laser beam oscillated from the laser oscillator 22 enters the prism 19 through a collimator 23 and the prism 19 is reciprocated at a fixed angle, then the laser beam is scanned according to the rotating angle thereof and the minute angles are scanned with high accuracy because the relation between the rotating angle of the prism 19 and the swing angle of the laser beam associates to the vertex angle α of the prism 19.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑨ 日本国特許庁 (JP)

⑩ 特許出願公開

⑪ 公開特許公報 (A)

昭55-46712

⑫ Int. Cl.³
G 02 B 27/17
G 01 B 11/02

識別記号

庁内整理番号
7448-2H
6923-2F

⑬ 公開 昭和55年(1980)4月2日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 7 頁)

⑭ レーザビームの走査装置

津市神戸154番地

⑮ 特 願 昭53-119137

⑯ 発 明 者 卯西裕之

⑰ 出 願 昭53(1978)9月29日

久居市野村町372-180

⑱ 発 明 者 丸山温

⑰ 出 願 人 日本鋼管株式会社

津市神戸154番地

東京都千代田区丸の内1丁目1
番2号

⑲ 発 明 者 青木昭雄

⑲ 代 理 人 弁理士 潮谷奈津夫 外1名

明 細 書

の 走 査 装 置。

1. 発明の名称

レーザビームの走査装置

2. 特許請求の範囲

(1) 頂角の小さい楔状の回転するプリズムを、レーザ発振器と対向してレーザビームが透過可能を如く配置し、前記プリズムの回転によって、レーザビームとプリズムとの相対角度を変化ることによりレーザビームを走査するようにしたことを特徴とするレーザビームの走査装置。

(2) 頂角の小さい楔状の複数のプリズムが、回転する中心軸の周囲に放射状に取り付けられていることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のレーザビームの走査装置。

(3) 頂角の小さい楔状の回転する複数のプリズムが、真空容器内に収容されていることを特徴とする特許請求の範囲第2項記載のレーザビーム

3. 発明の詳細な説明

この発明は、レーザビームを平面内において扇状に走査させるレーザビームの走査装置に関するものである。

レーザビームは、その直進性と強度の強さとか、各種の用途に利用され効果を奏しているが、従来の装置では、その使用条件が劣悪な場合や、微小角を走査する場合等において、安定し且つ精密良く走査することができにくい点に問題があつた。

例えば、第1図に概略正面図で示されるような、各柱2、2'間の距離が700mm、各柱2、2'の幅状面からの高さが130mmもある長方形筐体におけるメインテーブル1のサグ(たるみ)を計測するのに、最近レーザビームが使用されている。即ち、サグの計測に当つては、メインテーブル1を支えている3本の各柱2、2'の、一方の各柱2にレーザ発振器3を、他方の各柱2'に光点位置検出

JP,55-046712,A

● STANDARD C ZOOM-UP ROTATION No Rotation ☒ REVERSAL

RELOAD

PREVIOUS PAGE

NEXT PAGE

器4を放れるとともに、メインケーブル1のサグ測定位置から、その斜下方の前記レーザ発振器3から放射されるレーザビーム通過位置付近に、中間光点位置検出器5を吊下げ、レーザ発振器3から放射されるレーザビームを、前記光点位置検出器4、5ではほぼ同時に受光させ、前記受光時点での前記発振器3のレーザ光放射位置と、前記光点位置検出器4、5のレーザビーム入射位置との関係から、隣接面6よりメインケーブル1のサグ測定位置までの高さHを算出することにより行なわれている。

上記のようなサグ計測においては、レーザビームを水平面内で扇状に広げるか、または扇状に走査させる必要がある。この場合、レーザ光の経路は、光点におけるビームの面積と比例するから、扇形に広げるよりも、扇形に走査する方が光学的に有利であり、且つ走査によれば、レーザ光が断続的に光点位置検出器に入射される結果、光プローブとしての役割を兼ねさせることもできる。従つて、矢大用儀の如く計測距離の長い場

- 3 -

合では、レーザビームを扇状に走査する方が有利である。

符図 55-46712(2)

レーザビームを扇状に走査する方法としては、一般に第2図に説明図で示されている如く、軸8を中心として回転するミラー7に、レーザ発振器から放射されるレーザビームを受け、前記ミラー7で所定角度を走査するものであり、その具体的な構造形態としては、例えば次のような構造のものが知られている。

(1) 可変コイル形ガルバノメータ

第3図に説明図で示されているように、電力をマグネット10の磁界の中に、ランシヨウワイヤ11で巻つた非磁性材料の可変コイル12を用し、その回転軸部に小さなミラーを取りつけ、可変コイル12の回転によつて走査させる構造。

(2) 多面鏡回転形スキャナ

第4図に説明図で示されているように、多面体の台座13の各々の面を、平面鏡14を取りつけ、モータにより高速回転させることにより、レーザビームを所定平面鏡14に出て鏡の回転

- 4 -

に従つて走査させる構造。

(3) 可動鏡片形オプティカルスキャナ

第5図に横断面図、第6図に縦断面図で示されているように、駆動巻線15に電流を流さない状態で高導磁率磁性材料からなる回転子16を、左右1対の永久磁石17の磁力の中心に位置せしめ、高導磁率磁性材料からなる固定子18に、前記永久磁石17による一定方向の磁束M1、M2を流した状態で駆動巻線15に電流を流すことにより回転子16を回転させ、回転子16の軸上位置に取りつけられたミラー7により走査させる構造。

しかるに、上記の如き従来の走査装置は、いずれも反射鏡を一定の角度で揺ることにより、レーザビームを走査する構造のため、入射角と反射角とは同一となり、長大距離の塔柱に取りつけた場合の如く、ミラーの揺れ特にミラーの回転軸と垂直な軸のまわりの揺れがある場合には、ビームの走査面が大きく変化する欠点があった。更に、前記(1)の構造においては、ミラーの寸法に制限を受ける上、ベアリングを使用していないためにミラ

- 5 -

ーの揺れも大きく機械的強度に不安があり、極めて微小角($\sim 0.1^\circ$)の揺れの割合、走査の行きと帰りのヒステリシス(約 0.08°)が問題となり、例の構造においては、各ミラーの軸一研究の揺れさや台座にミラーを取りつけるときは、高精度な平行度を要求される等から、非磁性コストが高くなる上、ミラーの寸法はビーム寸法より大きくしなければならぬため、寸法上の制約を受け微小角度走査は不向きであり、また(2)の構造においては、前記(1)の構造と同様に極めて微小角の走査となり、走査の行きと帰りのヒステリシスが問題となり、また慣性モーメントとの関係からミラー寸法が大きくてよい時、多くの問題点を有していた。

上述の如き問題点を、前記した長大距離のサグ計測のように、光点位置検出器の反応速度とのかね合いから、ビームの走査角を必要最小限とし、微小角を精度よく走査させる場合で、革命的な欠陥となる。

即ち、一般にビームの走査角は、次のような式

- 6 -

により算出される。

$$\Delta\theta \leq \frac{1}{\alpha} \times \frac{\phi}{1 \times 4}$$

但し、 τ : 受光時間 (sec) \geq 光検出器の応答時間

α : テンソビンゲ用散角 (rad)

ϕ : ビーム径 (mm)

ϕ : レーザビーム発射点から受光点までの距離 (mm)

$\Delta\theta$: 走査角 (rad)

そこで、前述したサグ計測の場合におけるビーム走査角の具体例を、上式に当てはめて算出すると、

$$1 = 5 \times 10^{-5} \text{ sec}, \quad \phi = 300 \text{ mm},$$

$$\phi = 30 \text{ mm}, \quad \phi = 7 \times 10^3 \text{ mm},$$

から、その走査角 $\Delta\theta$ は、 $0.163^\circ (0.00286 \text{ rad})$ となる。従つて、このような極めて微小角を走査することは、前述した従来のミラーによる反射方式では、その制御が極めて困難であつた。(なお、このときの受光位置におけるビームの走査量は、約 3 mm であり一応十分となる。)

- 7 -

ることによりレーザビームを走査するようとしたことに特徴を有するものである。

次に、この発明を実施例により図面とともに説明する。

第 7 図には、この発明装置の主要部が概略的図により示されている。図面において 1 は頂角 α が小さい楔状の透明なガラスまたはプラスチック製のプリズムで、前記プリズム 1 は、ローリソレノイドあるいはモータの如き回転機構 20 の回転軸 21 に取りつけられている。第 8 図には、上記の如きプリズム 1 がレーザ発振器に取りつけられたレーザビーム走査装置の一部が概略平面図により示されている。図面において 22 は高圧水銀灯正偏極付レーザ発振器 (He-Ne 波長 $0.63 \mu\text{m}$ 赤色)、23 は前記発振器 22 のレーザビーム発射側端面に設けられているコリネータ、24 は発振器 22 の上面に取りつけられているビームの方向を固定するための固定部、25 はプリズム 1 の回転機構 20 を支持するフレームで、プリズム 1 はレーザ発振器 22 に対向せしめ、

- 9 -

特開 55-46712 (A)

更に、長大吊橋においては、塔柱が常時移動しているため、剛定の照度前述の如くミラーの揺れによつて走査面が大きく変動し、またビームの照射点から受光点までの距離が長いことから、遠距離用レーザを使用しなければならぬが、前記遠距離用レーザは、その発散角を小さくする必要があり、ビーム径は前記発散角と反比例するため、例えば 1 km まで到達するレーザ発振器のビーム径は、発振器の出口で約 20 mm となる結果、大きなミラーが必要とされる等の問題があつた。

この発明は、上述のような観点から、劣悪な使用条件下でも安定した水平走査面が得られ、微小角を極めて大きく走査でき、ビーム径の大きいレーザにも適用が可能で、必要とする走査路上以外に、レーザビームが存在する無駄な時間を僅かなくすることができるレーザビームの走査機構を提供するもので、頂角が小さい楔状の回転するプリズムを、レーザ発振器に対向してレーザビームが透過可能な如く配置し、前記プリズムの回転によつて、レーザビームとプリズムとの相対角度を変え

- 8 -

るレーザ発振器 22 から発振されたレーザビームが透過可能な如く位置されている。従つて、プリズム 1 を、回転機構 20 に取りつけられた回転軸 21 の回転により、一定角速で往復運動させると、下記に示すようにその回転角に応じてレーザビームを走査させることができる。

第 9 図は、プリズムの回転角とレーザビームの振れ角との関係を示した図で、図面において、

α : プリズムの頂角、 i : 入射角 (回転角)

$\Delta\theta$: ビームの振れ角、

j : ビームがプリズム内における屈折角

k : ビームがプリズムから出るときの屈折角

とし、プリズムの屈折率を n とすると、基本的な式が成立する。

$$\frac{\sin i}{\sin j} = n \quad \dots \dots \dots (1)$$

$$\frac{\sin(j+\alpha)}{\sin k} = \frac{1}{n}$$

$$\Delta\theta = k - (i + \alpha) \quad \dots \dots \dots (2)$$

上記 (1)、(2) 式より、

- 10 -

$$\Delta\theta = \sin^{-1} \{ \sin i \cdot \cos \alpha + \sqrt{n^2 - \sin^2 i} \cdot \sin \alpha \} - (i + \alpha) \quad (3)$$

が成り立つ。

従つて、上記(3)式から、例えばプリズムの屈折率を1.6(ガラスの屈折率は一般に1.45~1.95)として、頂角 α をパラメータとし、プリズムの回転角 i に対する透過ビームの振れ角 $\Delta\theta$ を算出し、その結果を図面上に現わすと第10図の如くなる。即ち第10図において横軸はプリズムの回転角、縦軸は透過ビームの振れ角で、例えば頂角5°のプリズムを使用し、回転角が-30°から+30°の範囲内においてプリズムを回転させると、図面からプリズムを透過したビームは、入射ビームに対して2°から3.5°の間を往復することがわかる。従つて、プリズムの回転角に対する透過ビームの振れ角は、約1/50となり、例えばロータリソレノイドの回転精度を±0.1°とすると、ビームの振れ角精度は、±0.1/500°となつて、目的とする微小角を精度高く定走することができ

る。また、最大吊钩の如く定走精度の設置面作が思

-11-

し、定走角0.4°によつてビームを定走するときの必要回転角を前記第10図から求めると、±45°となるため、必要とする定走軌上にビームが存在する定走有効時間は、1回転に要する時間の90/360となる。従つて、モータを用い、レーザビームを微小角定走する場合に、従来のミラー方式に比べ、この発明によるプリズム方式の方が、極めて有利であることがわかる。

しかし、上記の如き本発明によるプリズム方式の場合においても、第12図のビームの定走方向を示す説明図、第13図の回転角度と光検出器出力との関係を示す図から明らかな如く、1個のプリズム19をモータ20の回転軸21に取りつけて回転せしめたのでは、入射するレーザビーム9を挟んで、左右に同等の定走面が形成されることになり、ケーブルのサグ計測等の如く、回転角の一方側のみを光検出器4が検出されている場合においては、入射レーザビーム9の他方向の定走は不可能なこととなる。また、通常使用されているレーザのポロビング周波数は、電源ノイズ

-13-

特開昭55-46712(4)

く回転軸が傾くようになると、従来のミラー式による定走装置の場合は、第11図内に示す如く、ミラー7の回転軸の傾き角が $\Delta\theta$ の場合において、レーザビーム9の定走面の傾き角は、前記回転軸の傾き角の2倍である2 $\Delta\theta$ となるのに対し、この発明装置によれば同図内に示す如くプリズム19の回転軸の傾き角が $\Delta\theta$ に於いても、若干の定位はあるが、プリズム19に入射するレーザビーム9は単純な平行移動となるため、定走面は前記回転軸の傾き $\Delta\theta$ の影響を殆んど受けないこととなる。

次に、従来のミラーあるいはこの発明装置によるプリズムを、回転軸まわりに駆動せしめる手段としては、特別の場合を除きモータによる等速回転運動が簡便で一般的に使用されているが従来のミラーの場合には、例えば定走角を0.4°とすると、必要とする定走軌上にビームが存在する定走有効時間は、1回転に要する時間のうち、僅か0.2/360に過ぎない。これに対し、本発明によるプリズム方式の場合には、例えば頂角1°のプリズムを使用

-12-

(50~60 Hz)および計測システム全体の応答速度を勘案し、約300 Hzに選ばれているため、モータの回転数は180000 r.p.m.と極めて高速となり、この点からも利便がある。

第14図および第15図は、上記のような特長点の解決を図つた本発明装置の他の実施例で、第14図は一部切欠き正四角、第15図は同じく正四角である。図面において、22は自動水準器正板付きレーザ発振器(He-Ne, 0.6 μ m)、23はコリメータ、24は収束鏡であること、前記第8図に示した実施例と同様であるが、この実施例においては、例えば3個のプリズム19a、19b、19cをモータ20の回転軸21のまわりに放射状に配設し、回転軸21によつて回転する前記各数個のプリズム19a、19b、19cに対し、順次レーザビームが通過するような装置となしたものである。

なお、上記の如き装置の場合、回転する3個のプリズム19a、19b、19cによつて、断面像のように空気を操作するため、空気の発生する

-14-

特開昭55-46712(公)

おそれが生ずるが、その解決策としては、図示の如く回転するプリズム部分を真空容器26内に格納すればよい。27は前記真空容器26に設けられたレーザービームを通すガラス窓、28はモータ電線用真空コネクター、29は真空ポンプ(図示せず)に接続される吸引管である。

第16図は、上記実施例の場合におけるレーザービームの走査方向を示す説明図、また第17図は回転角と光検出器出力との関係を示す図である。図面からも明らかな如く、この実施例によれば、レーザービームの走査に無駄な部分がなくなり、プリズム19が1回の場合と比べ、モータの回転数は1/3で済み、必要とする走査線上にビームが存在する有効時間を、6倍にすることができる。なお、プリズムは3個に限らず、適宜の複数個を使用し効果をあげることができる。

次に、この発明装置による効果を列挙する。

(1) 従来不可能とされていた微小角の走査を容易に行なうことができる。

(2) ミラー方式に比べて機械的振動に強く、安定

した走査面を得ることができる。

特に、自励水準板兼付きのレーザ発振器と組み合わせて使用すれば、設置場所の傾斜に関係なく水平面を形成することができる。

(3) ミラー方式がレーザの入射方向に対して直角方向に走査面が形成されるのに対し、この発明のプリズム方式では経路レーザの入射方向と同一方向に走査面が形成されるため、レーザ発振器に備付けられている調整鏡によつて、容易にビームの方向を設定することができる。

(4) 複数個のプリズムが取り付けられている装置の場合には、モータの回転数が1個のプリズムの場合に比べ数分の1となり、簡単なシンクロメータで実用的なフロッピング周波数が得られ、また必要とする走査線上にビームが存在する有効時間は数倍となり、回転軸を中心として全体のバランスが取れやすく振動が軽減される。

(5) 1個のプリズムあるいはミラーの回転を往復運動方式では、前記プリズムあるいはミラーのインシタにより周波数帯域と駆動時間に制約を受ける

ため、その寸法に限界があるが、複数個のプリズムが取り付けられている装置の場合には、モータによる低速回転のため、大きなプリズムが使用でき、測量用レーザのようにビーム径が大きい場合においても問題の生ずることはない。

(6) 回転するプリズム部分を真空容器に格納することによつて、空気の摩擦による振動を抑制とし、また空気抵抗がをいことからモータのトルクを軽減することができる。

以上説明したように、この発明の装置装置によれば、安価な条件下においても安定した水平走査面が得られ、微小角を正確良く走査でき、ビーム径の大きいレーザにも適用が可能となり、また必要とする走査線上以外にレーザービームが存在する無駄な時間を極力少なくすることができる等、工率上優れた効果がもたらされる。

4. 図面の簡単な説明

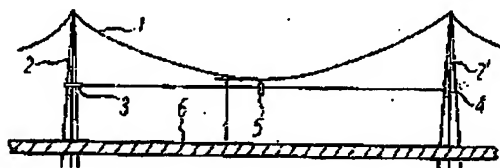
第1図はレーザービームによるスケッチの状態を示す最大品形の概略正面図、第2図はレーザービ-

ームの走査状態を示す説明図、第3図および第4図は従来の装置を示す概略斜視図、第5図は他の従来の装置を示す横断面図、第6図は同じく縦断面図、第7図はこの発明装置の主要部を示す概略斜視図、第8図はこの発明装置の一実施例を示す概略平面図、第9図および第10図はプリズムの回転角とビームの振れ角との関係を示す図、第11図は回転軸の傾斜の影響を示す説明図、第12図はこの発明によるビームの走査方向を示す説明図、第13図は同じく回転角と光検出器出力との関係を示す図、第14図はこの発明装置の他の実施例を示す一部切欠き正面図、第15図は同じく平面図、第16図は前記実施例の場合のビーム走査方向を示す説明図、第17図は同じく回転角と光検出器出力との関係を示す図である。図面において、

- 1 ……メインテーブル、2 ……塔柱、
3 ……鉛垂線、4 ……光点位置検出器、
5 ……中間光点位置検出器、
6 ……傾斜面、7 ……ミラー、
8 ……軸、9 ……レーザービーム、

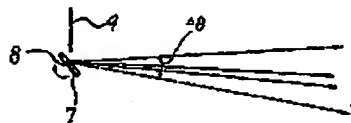
特開昭五-45712号

第1図



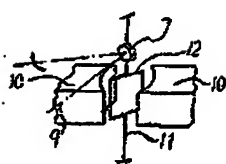
- 10...マグネット、
 11...テンションワイヤ、
 12...可動コイル、13...合股、
 14...平面鏡、15...感光色紙、
 16...回転子、17...永久磁石、
 18...磁定子、19...プリズム、
 20...回転軸、21...回転軸、
 22...レーザ発振器、
 23...コリメータ、24...望遠鏡、
 25...支持アーム、26...真空容器、
 27...ガラス窓、28...コンタクト、
 29...吸引管。

第2図

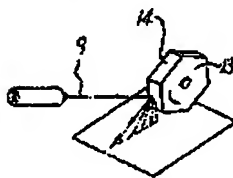


出願人 日本鋼管株式会社
 代理人 潮谷京雄 他1名

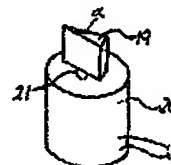
第3図



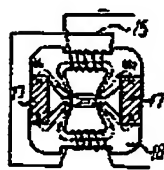
第4図



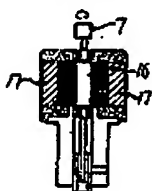
第7図



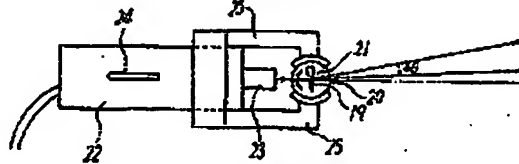
第5図



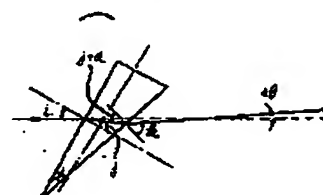
第6図



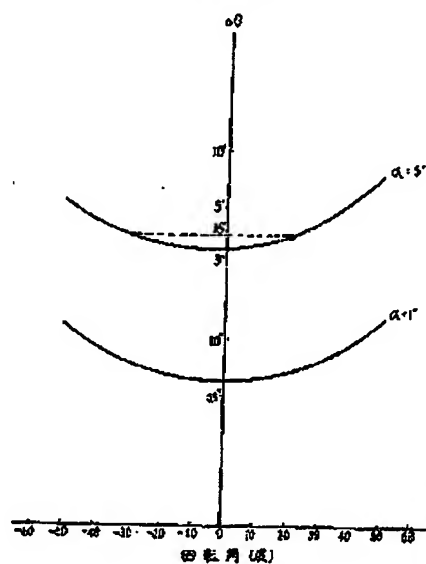
第8図



第9図

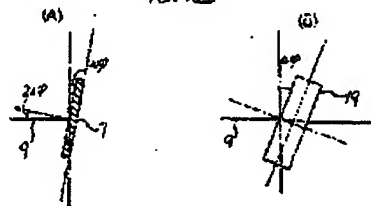


第10图

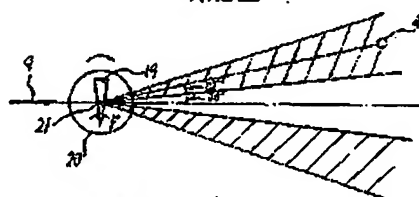


特開 昭35-467128

第11图



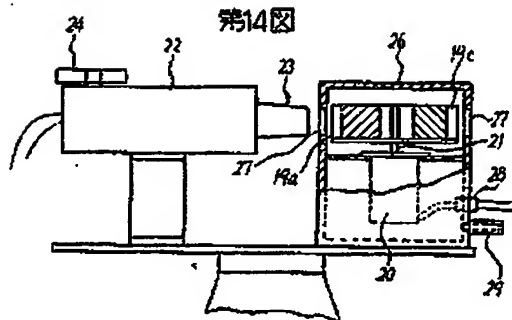
第12图



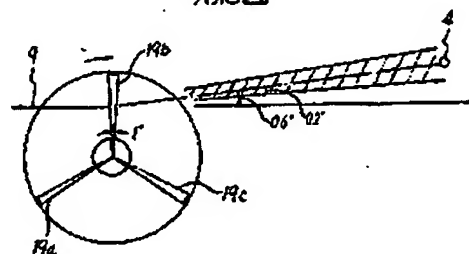
第13图



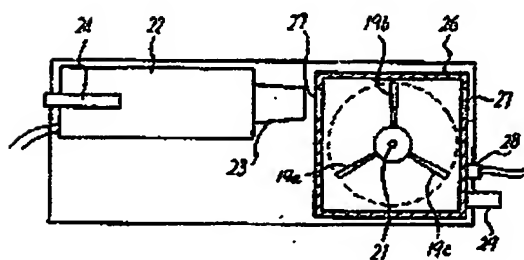
第14图



第16图



第15图



第17图



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.